

产品说明书 Product Manual

【产品名称】

通用名称：抗臭氧型真菌平板计数琼脂培养基

英文名称：Anti-Ozone Rose Bengal Agar

【产品编号与包装规格】

产品编号	产品类型	包装规格
010120	干粉	250g/瓶

【产品用途】

用于带有臭氧的食品、饮料及饮用水等真菌总数的抗干扰测定用。

【检验原理】

蛋白胨提供碳源和氮源;葡萄糖提供能源;磷酸二氢钾为缓冲剂;硫酸镁提供必须的微量元素;琼脂是培养基的凝固剂;氯霉素可抑制细菌的生长;孟加拉红作为选择性抑菌剂可抑制细菌的生长,并可减缓某些霉菌因生长过快而导致菌落漫延生长;臭氧解抑制剂可消除 10.0mg/L 臭氧或余氯的干扰。

【配方成分】

配方 (每升)	含量
蛋白胨	5.0g
葡萄糖	10.0g
磷酸二氢钾	1.0g
硫酸镁	0.5g
琼脂	15.0g
氯霉素	0.1g
孟加拉红	0.03g
臭氧解抑制剂	0.1g
最终 pH 6.8±0.2	

【使用方法】

称取本品 31.7g, 加入蒸馏水或去离子水 1000mL, 搅拌加热煮沸至完全溶解, 分装三角瓶, 121°C 高压灭菌 15min, 备用。

【质量控制】

将接种下列质控菌培养基置于 25—28°C 培养 48-72h, 观察结果如下表:

指标	质控菌株及编号	标准值	特征性反应
生长率	白色念珠菌 ATCC10231	PR≥0.5	奶油色
	黑曲霉 ATCC16404		菌丝白色,黑色孢子
选择性	大肠埃希氏菌 ATCC8739	G≤1	—

【储存条件与保质期】

贮存于避光、干燥处, 用后立即旋紧瓶盖; 贮存期 1 年。

【注意事项】

- 称量时注意粉尘, 佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
- 干粉培养基使用后应立即旋紧瓶盖, 避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。未开封产品保质期 1 年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。

3、质检报告可以登录环凯网站 <http://www.huankai.com>，打开“下载中心”页面，输入产品批号下载。

【废物处理】

检测之后带菌物品置于 121℃下高压灭菌 30 分钟后处理。

【执行标准】

Q/HKSJ 0705-2015 广东环凯微生物科技有限公司企业标准 抗干扰微生物干燥培养基

【说明版本】

2019年5月14日